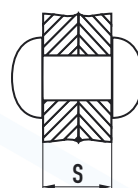


Voll- und Halbhohlriete nach DIN

Solid and semi tubular rivets

Rivets pleins et rivets semi creux



Type A



Type B

L	D1 = 3 mm		D1 = 4 mm		D1 = 5 mm		D1 = 6 mm		D1 = 8 mm	
	S max. Type A	S max. Type B	S max. Type A	S max. Type B	S max. Type A	S max. Type B	S max. Type A	S max. Type B	S max. Type A	S max. Type B
5,0 mm	1,5 mm	3,0 mm	-	2,0 mm	-	1,5 mm	-	-	-	-
6,0 mm	2,0 mm	4,0 mm	1,0 mm	3,0 mm	-	2,5 mm	-	2,0 mm	-	-
8,0 mm	4,0 mm	5,5 mm	3,0 mm	5,0 mm	2,0 mm	4,5 mm	0,5 mm	4,0 mm	-	3,0 mm
10,0 mm	5,5 mm	7,5 mm	4,5 mm	7,0 mm	4,0 mm	6,5 mm	2,5 mm	6,0 mm	-	5,0 mm
12,0 mm	7,5 mm	9,0 mm	6,0 mm	9,0 mm	5,5 mm	8,5 mm	4,5 mm	8,0 mm	2,5 mm	7,0 mm
14,0 mm	9,5 mm	10,5 mm	7,5 mm	10,0 mm	7,0 mm	10,0 mm	6,5 mm	9,5 mm	4,0 mm	8,5 mm
16,0 mm	11,0 mm	12,0 mm	9,0 mm	11,0 mm	9,0 mm	11,5 mm	8,0 mm	11,0 mm	6,0 mm	10,0 mm
18,0 mm	13,0 mm	14,0 mm	11,0 mm	13,0 mm	11,0 mm	13,0 mm	9,5 mm	13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm
20,0 mm	14,0 mm	16,0 mm	13,0 mm	15,0 mm	12,0 mm	15,0 mm	11,0 mm	15,0 mm	9,5 mm	14,0 mm
22,0 mm	16,0 mm	18,0 mm	15,0 mm	17,0 mm	14,0 mm	17,0 mm	13,0 mm	17,0 mm	11,0 mm	15,0 mm
25,0 mm	18,0 mm	20,0 mm	17,0 mm	19,0 mm	17,0 mm	19,0 mm	16,0 mm	19,0 mm	14,0 mm	18,0 mm
28,0 mm	21,0 mm	23,0 mm	20,0 mm	22,0 mm	19,0 mm	22,0 mm	18,0 mm	22,0 mm	16,0 mm	21,0 mm
30,0 mm	23,0 mm	25,0 mm	22,0 mm	24,0 mm	21,0 mm	24,0 mm	20,0 mm	23,0 mm	18,0 mm	22,0 mm
32,0 mm	-	-	23,0 mm	26,0 mm	23,0 mm	26,0 mm	22,0 mm	25,0 mm	20,0 mm	24,0 mm
35,0 mm	-	-	26,0 mm	28,0 mm	25,0 mm	28,0 mm	24,0 mm	28,0 mm	22,0 mm	27,0 mm
38,0 mm	-	-	29,0 mm	31,0 mm	28,0 mm	31,0 mm	27,0 mm	30,0 mm	25,0 mm	29,0 mm
40,0 mm	-	-	30,0 mm	32,0 mm	30,0 mm	32,0 mm	28,0 mm	32,0 mm	27,0 mm	31,0 mm

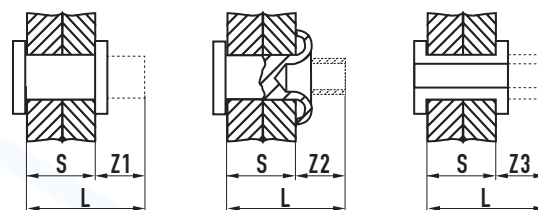
Die oben aufgeführten Maße sind Anhaltswerte für die Klemmlänge von Vollnieten in Abhängigkeit von Schaftdurchmesser und Schließkopfform nach DIN 660. Wir empfehlen Ihnen Probenietungen vorzunehmen.

The measurements specified above are reference values for the grip range of solid rivets dependent on shank diameter and closing head according to DIN 660. We recommend to make sample rivet joints.

Les dimensions mentionnées ci-dessus sont indicatives et correspondent aux plages de sertissage des rivets pleins d'après la norme DIN 660 et ce en fonction du diamètre de la tige et de la forme de la tête de fermeture de celle-ci. Nous vous conseillons d'essayer les rivets pour déterminer le modèle qui vous convient.

Voll- und Halbhohlriete nach DIN
Solid and semi tubular rivets
 Rivets pleins et rivets semi creux

GOEBEL



D1	Z1	Z 2	Z 3
3,0 mm	~ 2,5 mm	~ 2,0 mm	~ 2,5 mm
4,0 mm	~ 3,0 mm	~ 2,0 mm	~ 3,0 mm
5,0 mm	~ 4,5 mm	~ 2,5 mm	~ 3,5 mm
6,0 mm	> L = 20,0 mm ~ 5,0 mm < L = 22,0 mm ~ 6,0 mm	> L = 20,0 mm ~ 3,0 mm < L = 22,0 mm ~ 3,5 mm	~ 4,0 mm
8,0 mm	> L = 20,0 mm ~ 5,0 mm < L = 22,0 mm ~ 6,0 mm	> L = 20,0 mm ~ 4,0 mm < L = 22,0 mm ~ 4,5 mm	~ 4,5 mm

Die oben Aufgeführten Maße sind Anhaltswerte für Schaftüberstände zur Schließkopfbildung in Abhängigkeit von Schaftdurchmesser und Schaftlänge nach DIN 7338. Wir empfehlen Ihnen Probenietungen vorzunehmen.

The measurements specified above are reference values for the grip range of solid rivets dependent on shank diameter and closing head according to DIN 7338. We recommend to make sample rivet joints.

Les dimensions mentionnées ci-dessus sont indicatives et correspondent au corps de la tige qui formera la tête de fermeture d'après la norme 7338 et ce en fonction du diamètre et de la longueur de la tige. Nous vous conseillons d'essayer les rivets pour déterminer le modèle qui vous convient.